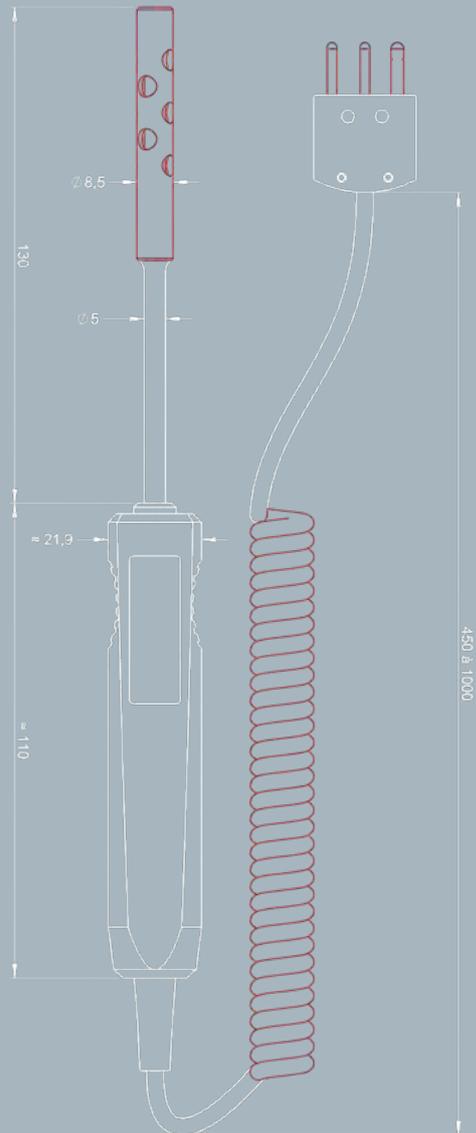
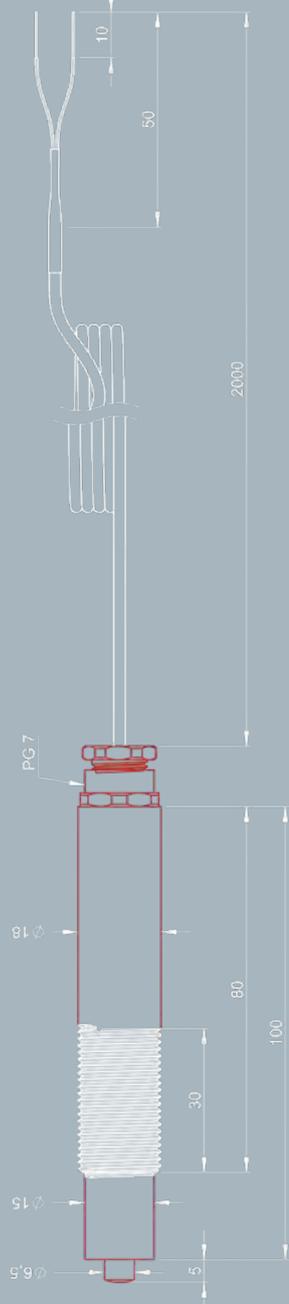
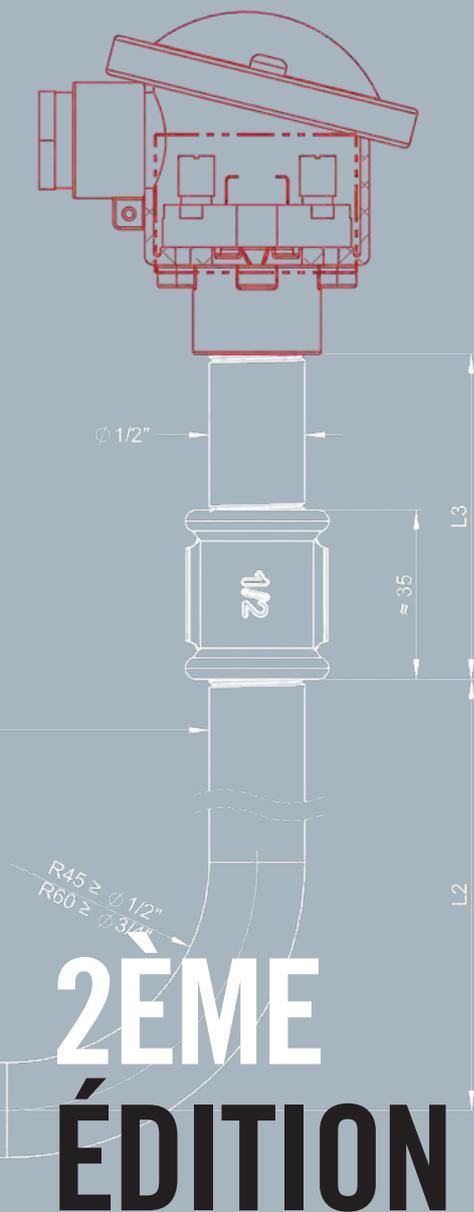


# CATALOGUE CAPTEURS

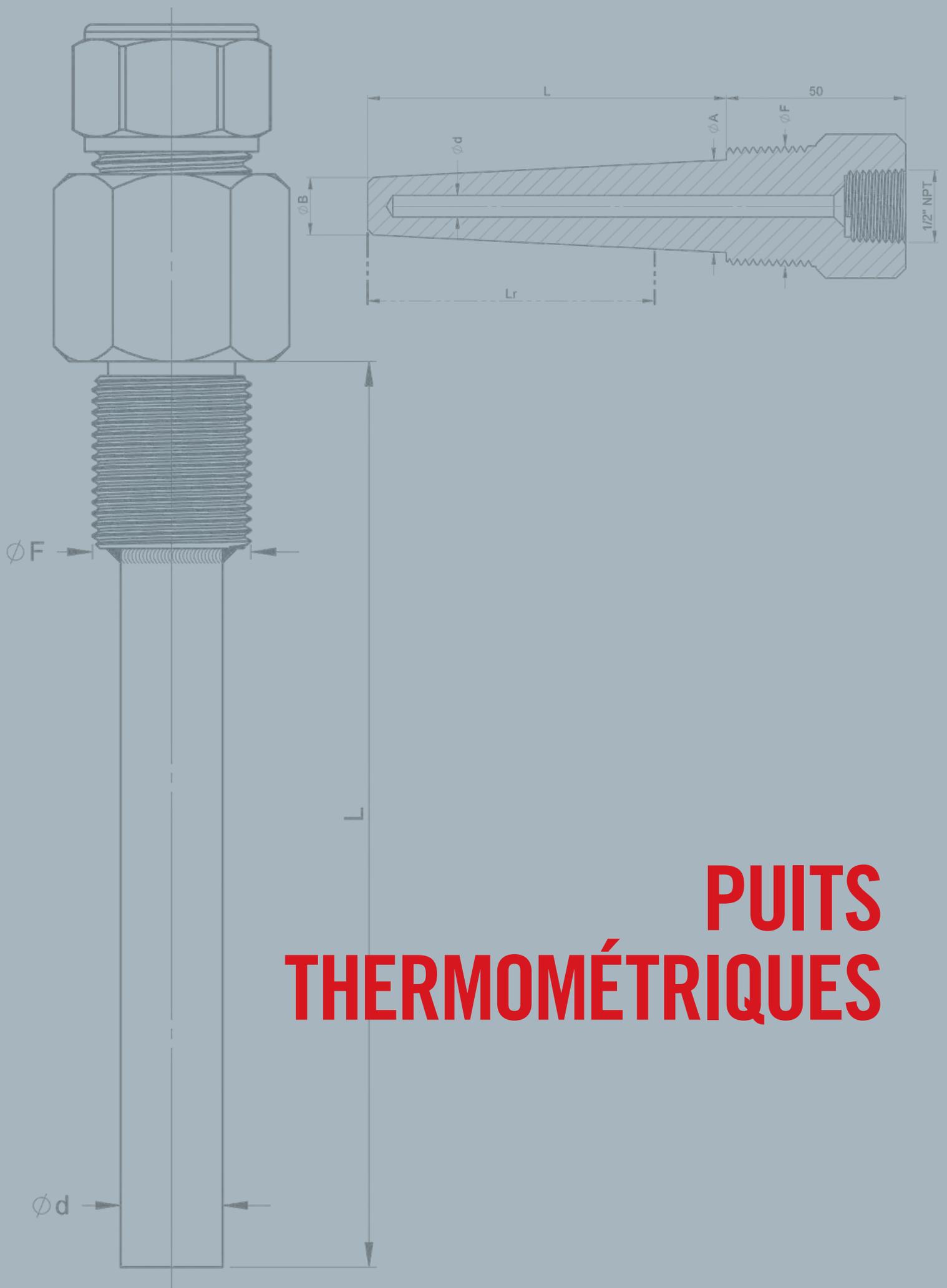
LA MESURE DE TEMPÉRATURE EN MILIEU INDUSTRIEL



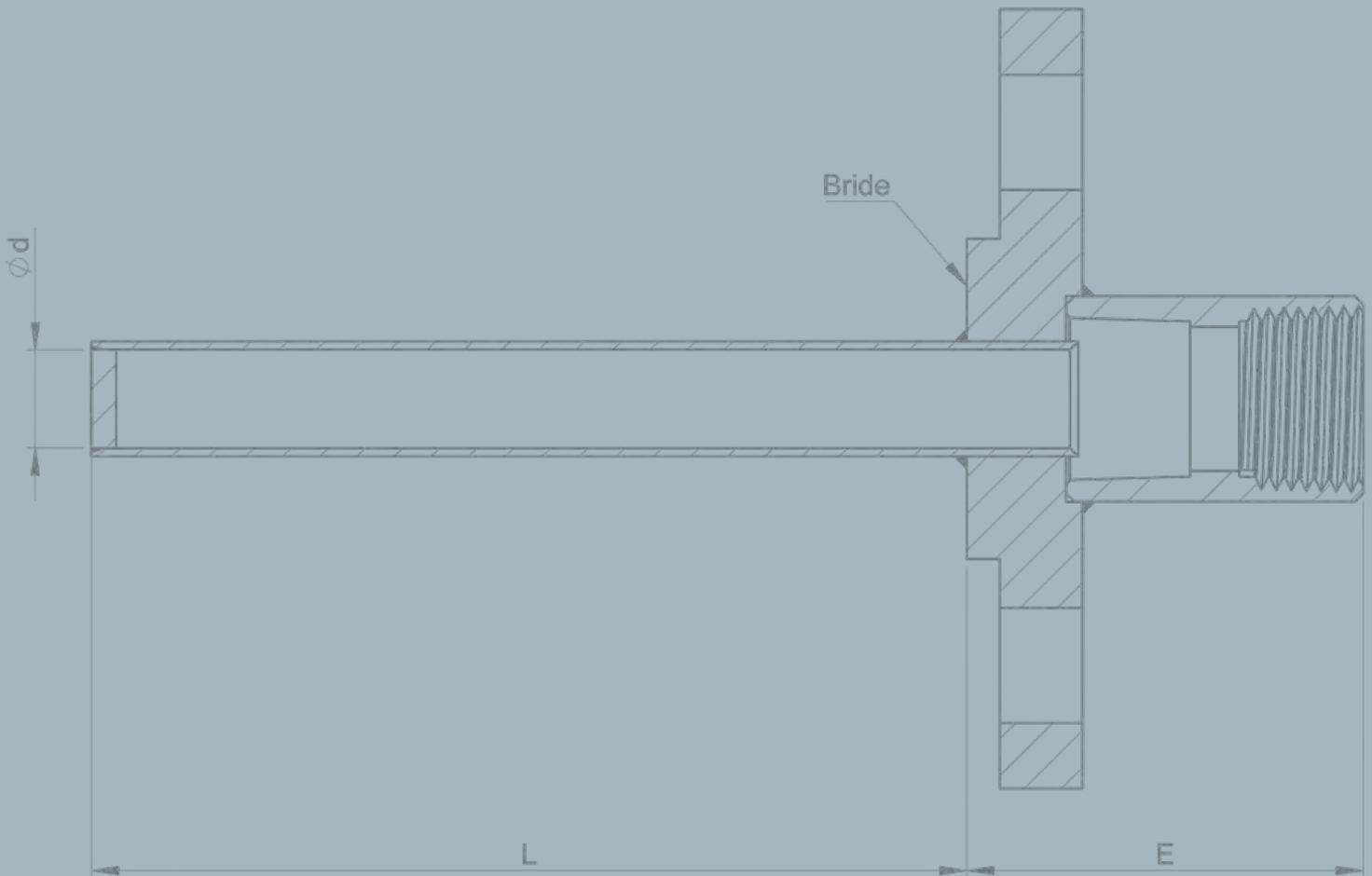
**2ÈME  
ÉDITION**

*Mesurer pour mieux Agir*





# PUITS THERMOMÉTRIQUES



PRODUIT	TYPE	DESIGN	RACCORDEMENT PROCESS	CONSTRUCTION	MODÈLE	PAGE
Puits thermométrique	Mécanosoudé	Droit	Vissé		PMSV	272
			A bride	Double soudure	PMSB	274
	Foré	Droit	Vissé		PDV	276
			A bride	Vissé/Soudé	PDB-VS	278
				Double soudure	PDB-2S	280
			Conique	Vissé		PCV
		A bride		Vissé/Soudé	PCB-VS	284
				Double soudure	PCB-2S	286
				Pleine pénétration	PCB-PP	288
			Forgé	PCB-F	290	



# PMSV

## PUITS THERMOMÉTRIQUE

DROIT

A  
VISSER

### DESCRIPTION

Puits thermométrique mécanosoudé, droit, à visser, pour une utilisation avec des conditions de service peu exigeantes.

### CARACTÉRISTIQUES

Modèle	PMSV
Pression et température max	100 bar / 350°C
Raccordement instrument	Traversée étanche
Diamètre sonde	3 - 4,5 - 6 mm
Raccordement process	1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2" G 1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2"
Diamètre D du tube (mm)	5x3,5 - 6x5 - 9x7
Matière	316
Longueur L min/max (mm)	50 à 400 mm

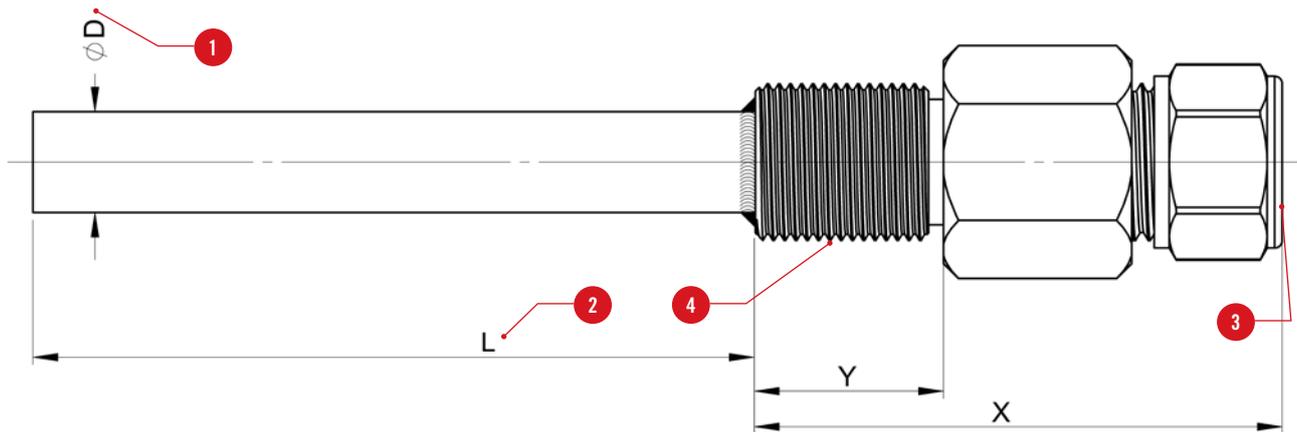
# CONCEVEZ VOTRE PUIITS THERMOMÉTRIQUE

## CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande. Exemple :

MODÈLE	DIAMÈTRE TUBE (mm)	L (mm)	DIAMÈTRE CAPTEUR (mm)	RACCORDEMENT PROCESS
PMSV	A	50	40	N38
Référence tableau et schéma	1	2	3	4
Choix possible	5 x 3,5 : A 6 x 5 : B 9 x 7 : C	50 100 150 200 300 400	3 : 30 4,5 : 45 6 : 60	1/8" NPT : N18 1/4" NPT : N14 3/8" NPT : N38 1/2" NPT : N12 G 1/8" : G18 G 1/4" : G14 G 3/8" : G38 G 1/2" : G12

## SCHÉMA (MM)



## DIMENSIONS RACCORDEMENT PROCESS (MM)

Raccordement process		X (MM)	Y (MM)
1/8"	NPT	35	10
	G	35	10
1/4"	NPT	45	15
	G	40	10
3/8"	NPT	45	15
	G	40	15
1/2"	NPT	50	20
	G	45	15

Pour toute autre configuration, nous consulter.

**⚠** Quantité minimum de commande : 10

# PMSB

## PUITS THERMOMÉTRIQUE



DROIT

A  
BRIDE

### DESCRIPTION

Puits thermométrique mécanosoudé, droit, à bride, pour une utilisation avec des conditions de service peu exigeantes.

### CARACTÉRISTIQUES

Modèle	PMSB
Raccordement instrument	1/2"NPT
Raccordement process	Suivant tableau ci-joint
Diamètre D du tube (mm)	10, 11, 12, 15, 20
Matière	316L - 321
Longueur L min/max (mm)	50 à 2000 mm

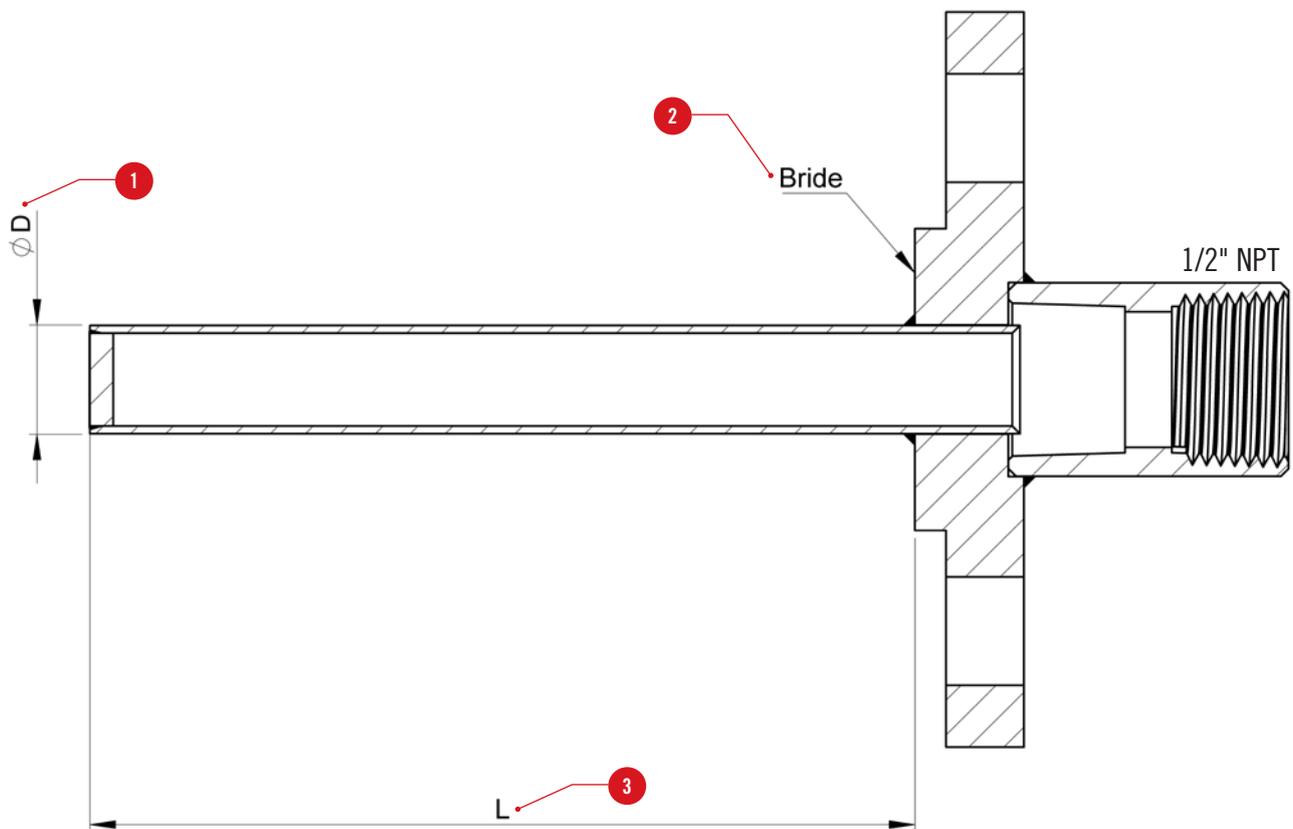
# CONCEVEZ VOTRE PUIT THERMOMÉTRIQUE

## CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande. Exemple :

MODÈLE	MATIÈRE	DIAMÈTRE TUBE (mm)	BRIDE	L (mm)	EN OPTION		
					BOUCHON + CHAÎNETTE	TAG	
PMSB	AC	11	218	150	NON	-	
Référence tableau et schéma							
Choix possible		316L : AC 321 : AR	10 12 20	Voir tableau ci-dessous	50 - 2 000 mm	Oui Non	Référence client personnalisée

## SCHÉMA



## TABLEAU DES BRIDES

Code Bride	Matière	ASME B16.5			EN1759-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1

2

Pour toute autre configuration, nous consulter.



# PDV

## PUIITS THERMOMÉTRIQUE

 FORÉ  
DANS  
LA MASSE

DROIT

 À  
VISSER

### DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, droit, à visser, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes. Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

### CARACTÉRISTIQUES

Modèle	PDV	
Raccordement instrument	1/2"NPT	
Raccordement process	3/4"NPT - 1"NPT - G3/4" - G1"	
Diamètre (mm)	20	
Diamètre forage (mm)	10 / 6,5	
Matière	304L - 316L - 321	
Longueur L min/max (mm)	50 à 500 mm	
Extrémité	Normale - Amincie - Réduite	
Rugosité	Ra	0,8
Contrôles Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	PMI	1 point
Revêtement	Stellite, épaisseur 2 mm Halar, épaisseur 0,1mm Tantale, épaisseur 0,5mm	

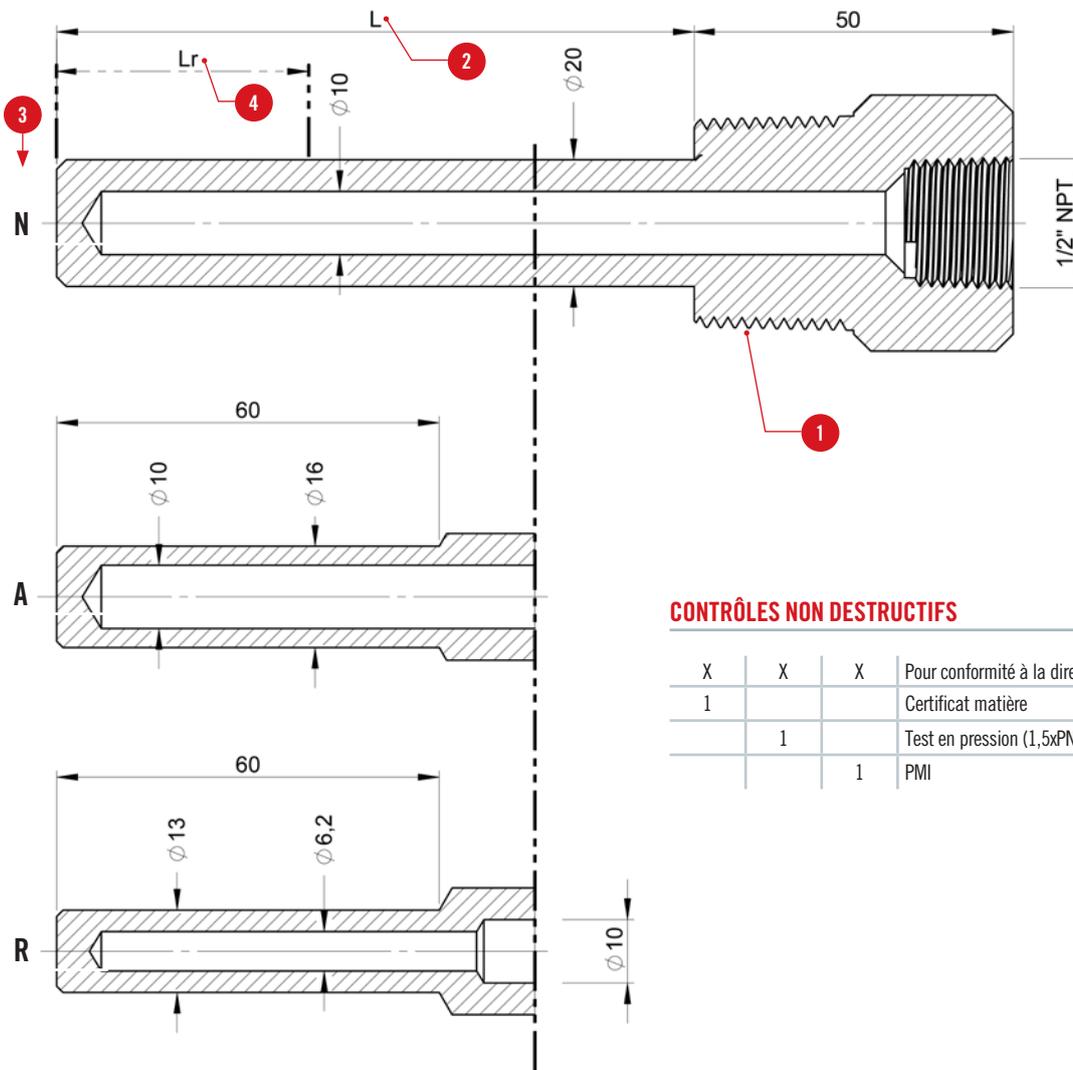
# CONCEVEZ VOTRE PUIITS THERMOMÉTRIQUE

## CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande. Exemple :

MODÈLE	RACCORDEMENT PROCESS	MATIÈRE	LONG. L (mm)	EXTRÉMITÉ	EN OPTION				
					REVÊTEMENT	CND	BOUCHON + CHAÎNETTE	TAG	
PDV	G10	AR	250	A	5200		NON	-	
Référence tableau et schéma									
Choix possible		3/4"NPT : N34 1"NPT : N10 G3/4" : G34 G1" : G10	304L : AB 316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	Normale : N Amincie : A Réduite : R	Sans : 0000 Stellite : SXXX L maxi : 200 mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-dessous).	Oui Non	Référence client personnalisée

## SCHÉMA (MM)



### CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS

5			
X	X	X	Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
1			Certificat matière
	1		Test en pression (1,5xPN)
		1	PMI

Pour toute autre configuration, nous consulter.



# PDB-VS

## PUIITS THERMOMÉTRIQUE

 FORÉ  
DANS  
LA MASSE

DROIT

 À  
BRIDE

 ASME  
B16.5

### DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, droit, à bride vissée soudée, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes.

Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

### CARACTÉRISTIQUES

Modèle		PDB-VS
Conformité normes		ASME B16.5
Raccordement instrument		1/2"NPT
Raccordement process	Bride	Suivant tableau ci-contre
Diamètre (mm)		20
Diamètre forage (mm)		10 / 6,5
Matière		316L - 321
Longueur L min/max (mm)		50 à 500 mm
Rugosité	Ra	0,8
Contrôles Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	Ressuage	Réalisé suivant EN ISO3452 et interprété suivant EN ISO23277 niveau 1 ou ASME VIII div 1.
	PMI	2 points (bride + puits)
Revêtement		Stellite, épaisseur 2 mm Halar, épaisseur 0,1mm Tantale, épaisseur 0,5mm

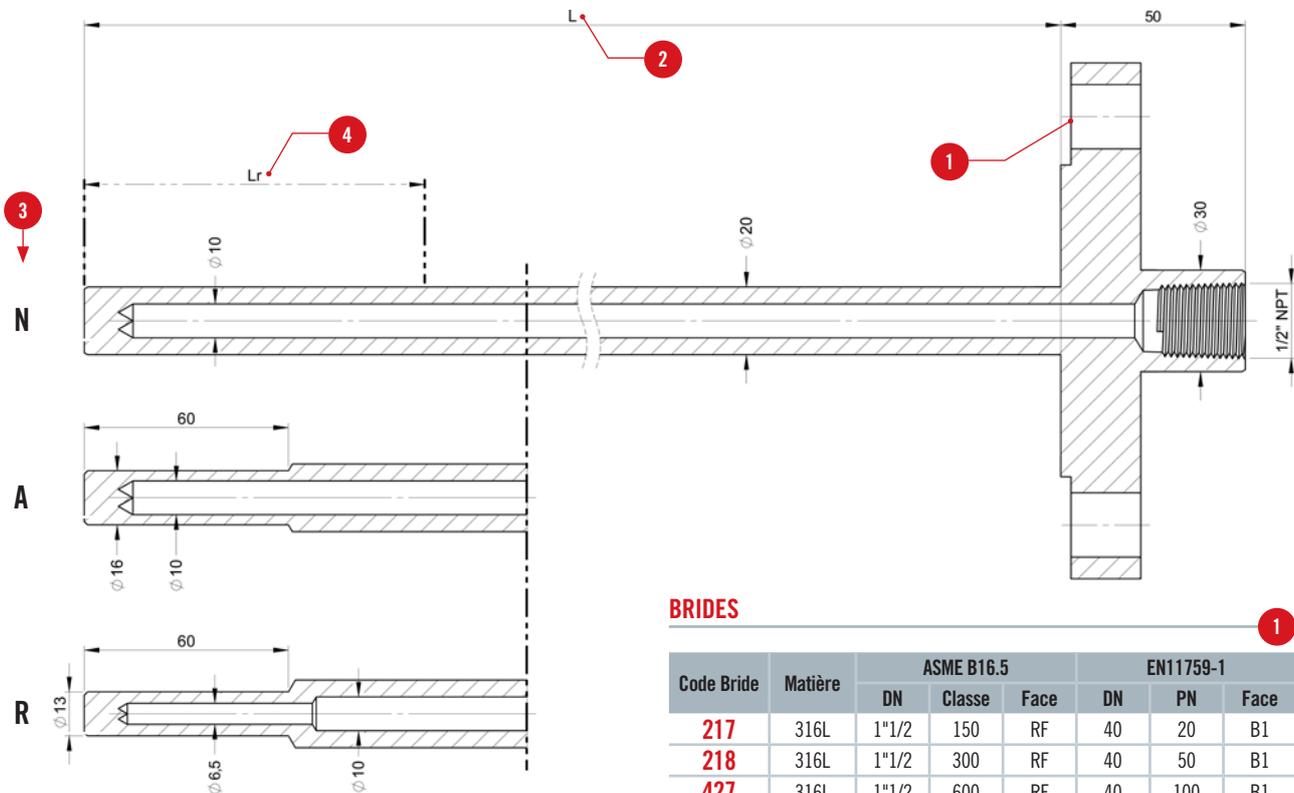
# CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

## CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande. Exemple :

MODÈLE	BRIDE	MATIÈRE	LONG. L (mm)	EXTRÉMITÉ	EN OPTION			
					REVÊTEMENT	CND	BOUCHON + CHAÎNETTE	TAG
PDB-VS	217	AC	700	N	M100		NON	-
<b>Référence tableau et schéma</b>	<b>1</b>		<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>		
<b>Choix possible</b>	Suivant tableau ci-dessous	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	Normale : N Amincie : A Réduite : R	Sans : 0000 Stellite : SXXX L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).	Oui Non	Référence client personnalisée

## SCHÉMA (MM)



## CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
1				Certificat matière bride + puits
	1			Ressuage soudure (COFREND 2)
		1		Test en pression (1,5xPN)
			1	PMI

## BRIDES

Code Bride	Matière	EN1092-1		
		DN	PN	Face
400	316L	10/40	40	B1
413	316L	10/40	50	B1

## BRIDES

Code Bride	Matière	ASME B16.5			EN11759-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
411	316L	1"1/2	600	RJ	40	100	B1
245	321	1"1/2	600	RJ	40	100	B1
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1
219	316L	2"	150	RF	50	20	B1
409	316L	2"	300	RF	50	50	B1
448	316L	2"	600	RF	50	100	B1
238	316L	2"	600	RJ	50	100	
477	316L	2"	1500	RJ	50	250	
562	321	2"	150	RF	50	20	B1
269	321	2"	300	RF	50	50	B1
519	321	2"	600	RF	50	100	B1
563	321	2"	600	RJ	50	100	
564	321	2"	1500	RJ	50	250	

Pour toute autre configuration, nous consulter.



# PDB-2S

## PUIITS THERMOMÉTRIQUE

 FORÉ  
DANS  
LA MASSE

DROIT

 À  
BRIDE

 ASME  
B16.5

### DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, droit, à bride soudée des deux côtés (pénétration partielle), pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes.

Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

### CARACTÉRISTIQUES

Modèle		PDB-2S
Conformité normes		ASME B16.5
Raccordement instrument		1/2"NPT
Raccordement process	Bride	Suivant tableau ci-contre
Diamètre (mm)		20
Diamètre forage (mm)		10 / 6,5
Matière		316L - 321
Longueur L min/max (mm)		50 à 500 mm
Rugosité	Ra	0,8
Contrôles Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	Ressuage	Réalisé suivant EN ISO3452 et interprété suivant EN ISO23277 niveau 1 ou ASME VIII div 1.
	PMI	2 points (bride + puits)
Revêtement		Stellite, épaisseur 2 mm Halar, épaisseur 0,1mm Tantale, épaisseur 0,5mm

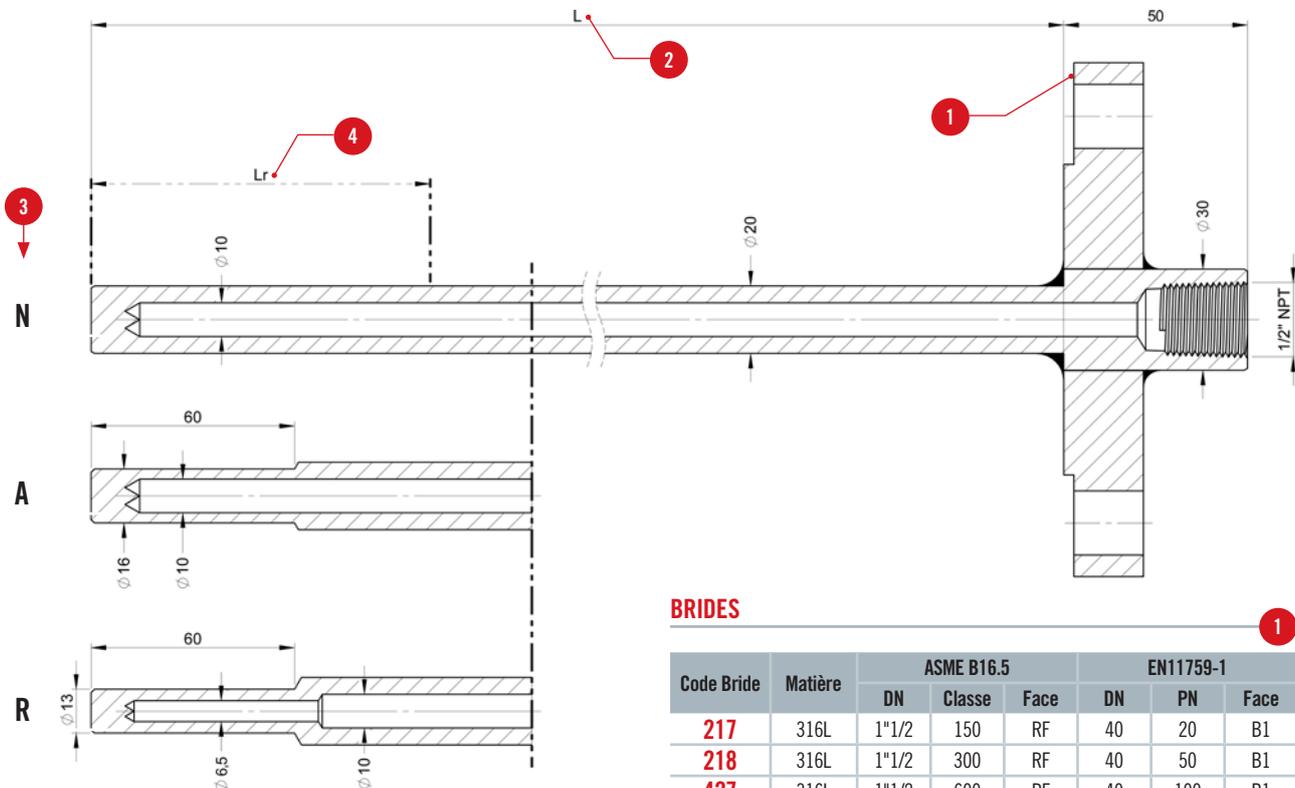
# CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

## CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande. Exemple :

MODÈLE	BRIDE	MATIÈRE	LONG. L (mm)	EXTRÉMITÉ	EN OPTION			
					REVÊTEMENT	CND	BOUCHON + CHÂINETTE	TAG
PDB-2S	427	AC	75	N	-	-	NON	-
<b>Référence tableau et schéma</b>	<b>1</b>		<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>		
<b>Choix possible</b>	Suivant tableau ci-dessous	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	Normale : N Amincie : A Réduite : R	Sans : 0000 Stellite : SXXX L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).	Oui Non	Référence client personnalisée

## SCHÉMA (MM)



## TESTS NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
1				Certificat matière bride + puits
	1			Ressuage soudure (COFREND 2)
		1		Test en pression (1,5xPN)
			1	PMI

## BRIDES

Code Bride	Matière	EN1092-1		
		DN	PN	Face
400	316L	10/40	40	B1
413	316L	10/40	50	B1

## BRIDES

Code Bride	Matière	ASME B16.5			EN11759-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
411	316L	1"1/2	600	RJ	40	100	B1
245	321	1"1/2	600	RJ	40	100	B1
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1
219	316L	2"	150	RF	50	20	B1
409	316L	2"	300	RF	50	50	B1
448	316L	2"	600	RF	50	100	B1
238	316L	2"	600	RJ	50	100	
477	316L	2"	1500	RJ	50	250	
562	321	2"	150	RF	50	20	B1
269	321	2"	300	RF	50	50	B1
519	321	2"	600	RF	50	100	B1
563	321	2"	600	RJ	50	100	
564	321	2"	1500	RJ	50	250	

Pour toute autre configuration, nous consulter.



# PCV

## PUIITS THERMOMÉTRIQUE

 FORÉ  
DANS  
LA MASSE

CONIQUE

 À  
VISSER

### DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, conique, à visser, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes. Il offre une bonne tenue mécanique à la pression. Compatible avec la DESP 2014/68/UE.

### CARACTÉRISTIQUES

Modèle	PCV	
Conformité normes	ASME PTC19,3 TW-2016	
Raccordement instrument	1/2"NPT	
Raccordement process	3/4"NPT - 1"NPT - G3/4" - G1"	
Forme du puits	21x16 - 26x19	
Diamètre forage (mm)	6,5 - 8,5	
Matière	304L - 316L - 321	
Longueur L min/max (mm)	50 à 500 mm	
Rugosité	Ra	0,8
Contrôles Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Note de calcul	selon ASME PTC19.3 TW-2016
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	PMI	1 point
Revêtement	Stellite, épaisseur 2 mm Halar, épaisseur 0,1mm Tantale, épaisseur 0,5mm	

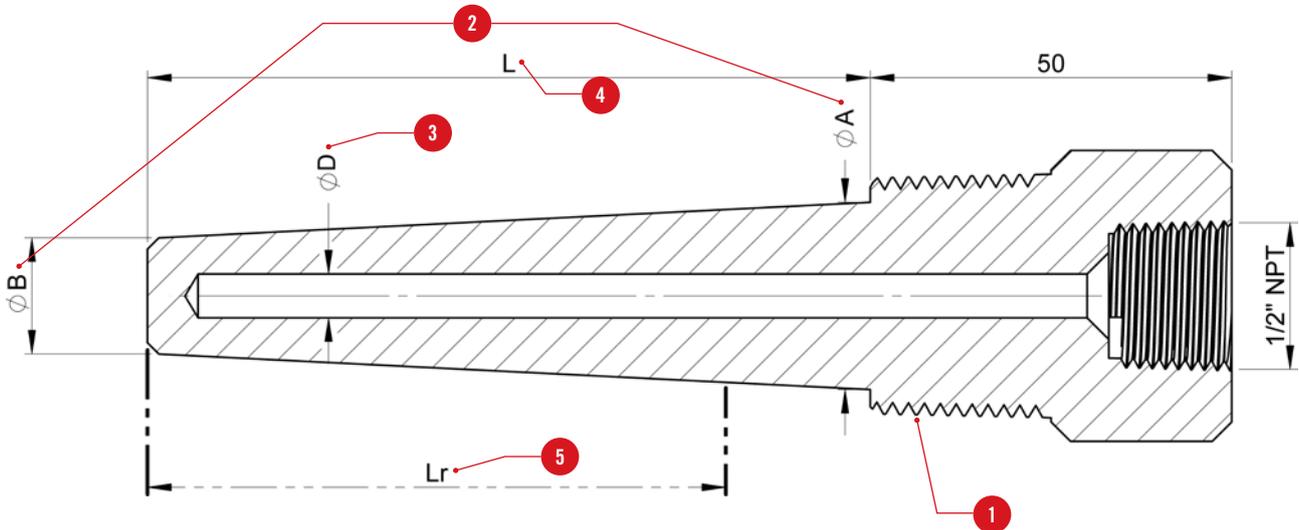
# CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

## CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande. Exemple :

MODÈLE	RACCORDEMENT PROCESS	CÔNE AxB (mm)	Ø FORAGE	MATIÈRE	LONGUEUR L (mm)	EN OPTION			
						OPTION	CND	BOUCHON + CHAÎNETTE	TAG
PCV	N10	21	65	AB	400			NON	-
<b>Référence tableau et schéma</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>		<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>		
<b>Choix possible</b>	3/4"NPT : N34 1"NPT : N10 G3/4" : G34 G1" : G10	21x16 : 21 26x19 : 26	6,5 : 65 8,5 : 85	304L : AB 316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	Sans : 0000 Stellite L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx xxx : longueur en mm depuis extrémité : SXXX Polissage : P000	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-dessous).	Oui Non	Référence client personnalisée

## SCHÉMA (MM)



## CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS

6			
X	X	X	Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
1			Certificat matière puits
	1		Test en pression (1,5xPN)
		1	PMI

Pour toute autre configuration, nous consulter.

# PCB-VS

## PUIITS THERMOMÉTRIQUE


**ASME  
B16.5**
**FORÉ  
DANS  
LA MASSE**
**CONIQUE**
**À  
BRIDE**

### DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, conique, à bride vissée soudée, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes.

Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

Compatible avec la DESP 2014/68/UE.

### CARACTÉRISTIQUES

<b>Modèle</b>		PCB-VS
<b>Conformité normes</b>		ASME B16.5
<b>Raccordement instrument</b>		1/2"NPT
<b>Raccordement process</b>	Bride	Suivant tableau ci-contre
<b>Forme du puits AxB (mm)</b>		21x16 - 26x19
<b>Diamètre forage d (mm)</b>		6,5 - 8,5
<b>Matière</b>		316L - 321
<b>Longueur L min/max (mm)</b>		50 à 500 mm
<b>Rugosité</b>	Ra	0,8
<b>Contrôles Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE</b>	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Note de calcul de tenue au stress	Selon ASME PTC19.3 TW-2016
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	Ressuage	Réalisé suivant EN ISO3452 et interprété suivant EN ISO23277 niveau 1 ou ASME VIII div 1.
	PMI	2 points (bride + puits)
<b>Revêtement</b>		Stellite, épaisseur 2 mm Halar, épaisseur 0,1mm Tantale, épaisseur 0,5mm

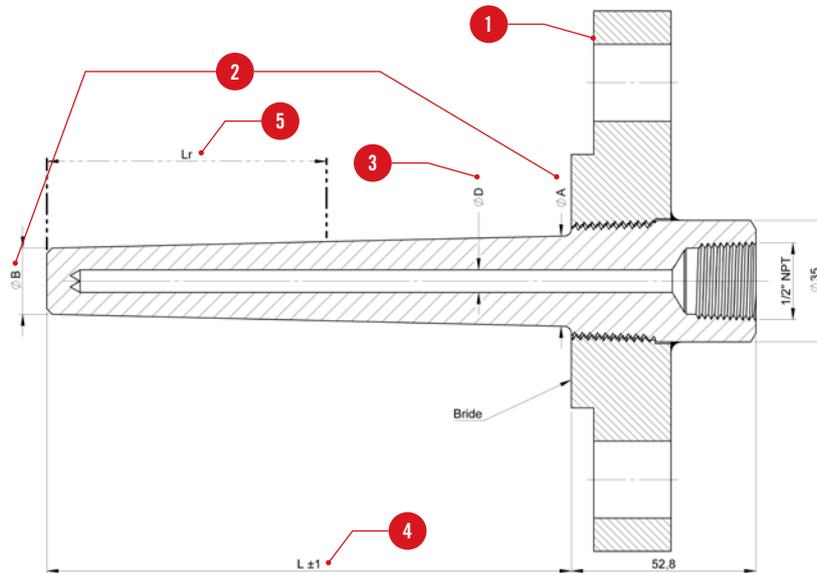
# CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

## CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande. Exemple :

MODÈLE	BRIDE	CÔNE AXB (mm)	∅ (mm)	MATIÈRE	LONGUEUR L (mm)	EN OPTION			
						REVÊTEMENT	CND	BOUCHON + CHAÎNETTE	TAG
PCB-VS	427	21	65	AR	250	S150		NON	-
<b>Référence tableau et schéma</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>		<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>		
<b>Choix possible</b>	Suivant tableau ci-dessous	21x16 : 21 26x19 : 26	6,5 : 65 8,5 : 85	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	Sans : 0000 Stellite : Sxxx L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).	Oui Non	Référence client personnalisée

## SCHÉMA (MM)



## TESTS NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	
1				Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
	1			Certificat matière bride + puits
		1		Note de calcul selon ASME PTC19.3 TW-2016
			1	Test en pression (1,5xPN)
				PMI

## BRIDES

Code Bride	Matière	EN1092-1		
		DN	PN	Face
400	316L	10/40	40	B1
413	316L	10/40	50	B1

Pour toute autre configuration, nous consulter.

## BRIDES

Code Bride	Matière	ASME B16.5			EN11759-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
411	316L	1"1/2	600	RJ	40	100	B1
245	321	1"1/2	600	RJ	40	100	B1
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1
219	316L	2"	150	RF	50	20	B1
409	316L	2"	300	RF	50	50	B1
448	316L	2"	600	RF	50	100	B1
238	316L	2"	600	RJ	50	100	
477	316L	2"	1500	RJ	50	250	
562	321	2"	150	RF	50	20	B1
269	321	2"	300	RF	50	50	B1
519	321	2"	600	RF	50	100	B1
563	321	2"	600	RJ	50	100	
564	321	2"	1500	RJ	50	250	

# PCB-2S

## PUIITS THERMOMÉTRIQUE


**ASME  
B16.5**
**FORÉ  
DANS  
LA MASSE**
**CONIQUE**
**À  
BRIDE**

### DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, conique, à bride soudée des deux côtés, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes.

Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

Compatible avec la DESP 2014/68/UE.

### CARACTÉRISTIQUES

<b>Modèle</b>		PCB-2S
<b>Conformité normes</b>		ASME B16.5
<b>Raccordement instrument</b>		1/2"NPT
<b>Raccordement process</b>	Bride	Suivant tableau ci-contre
<b>Forme du puits AxB (mm)</b>		21x16 - 26x19
<b>Diamètre forage d (mm)</b>		6,5 - 8,5
<b>Matière</b>		316L - 321
<b>Longueur L min/max (mm)</b>		50 à 500 mm
<b>Rugosité</b>	Ra	0,8
<b>Contrôles Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE</b>	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Note de calcul de tenue au stress	Selon ASME PTC19.3 TW-2016
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	Ressuage	Réalisé suivant EN ISO3452 et interprété suivant EN ISO23277 niveau 1 ou ASME VIII div 1.
	PMI	2 points (bride + puits)
<b>Revêtement</b>		Stellite, épaisseur 2 mm Halar, épaisseur 0,1mm Tantale, épaisseur 0,5mm

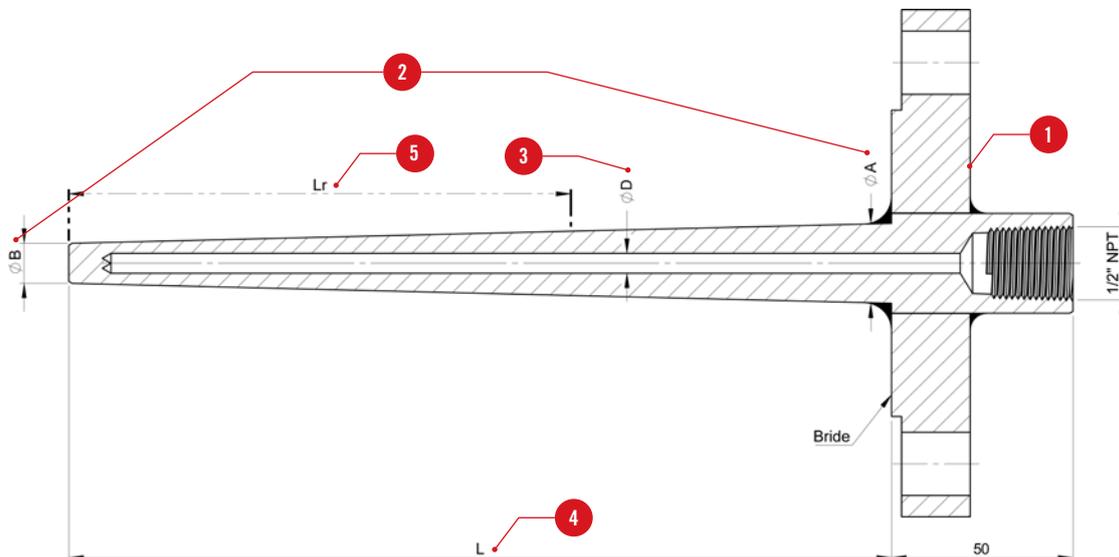
# CONCEVEZ VOTRE PUIX THERMOMÉTRIQUE

## CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande. Exemple :

MODÈLE	BRIDE	CÔNE AXB (mm)	∅ (mm)	MATIÈRE	LONGUEUR L (mm)	REVÊTEMENT	EN OPTION	CND	BOUCHON + CHAÎNETTE	TAG
PCB-VS	427	21	65	AR	250	S150			NON	-
Référence tableau et schéma	1	2	3		4	5	6			
Choix possible	Suivant tableau ci-dessous	21x16 : 21 26x19 : 26	6,5 : 65 8,5 : 85	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	Sans : 0000 Stellite : Sxxx L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).	Oui Non	Référence client personnalisée	

## SCHÉMA



## BRIDES

Code Bride	Matériau	ASME B16.5			EN11759-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
411	316L	1"1/2	600	RJ	40	100	B1
245	321	1"1/2	600	RJ	40	100	B1
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1
219	316L	2"	150	RF	50	20	B1
409	316L	2"	300	RF	50	50	B1
448	316L	2"	600	RF	50	100	B1
238	316L	2"	600	RJ	50	100	
562	321	2"	150	RF	50	20	B1
269	321	2"	300	RF	50	50	B1
519	321	2"	600	RF	50	100	B1
563	321	2"	600	RJ	50	100	

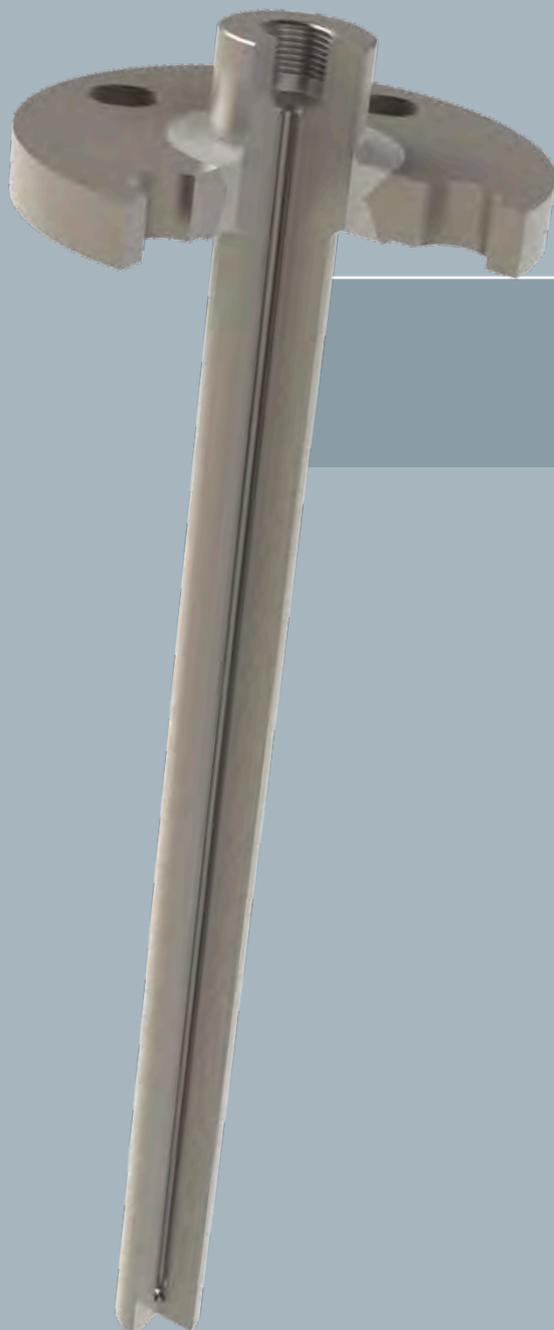
## CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	X	Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
1					Certificat matière bride + puits
	1				Note de calcul selon ASME PTC19.3 TW-2016
		1			Ressuage soudure (COFREND 2)
			1		Test en pression (1,5xPN)
				1	PMI

## BRIDES

Code Bride	Matériau	EN1092-1		
		DN	PN	Face
400	316L	10/40	40	B1
413	316L	10/40	50	B1

Pour toute autre configuration, nous consulter.



# PCB-PP

## PUIITS THERMOMÉTRIQUE

**ASME  
B16.5**
**FORÉ  
DANS  
LA MASSE**
**CONIQUE**
**À  
BRIDE**

### DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, conique, à bride soudée en pleine pénétration, pour une utilisation avec des conditions de service exigeantes. Il offre une bonne tenue mécanique à la pression. Compatible avec la DESP 2014/68/UE.

### CARACTÉRISTIQUES

Modèle	PCB-PP	
Conformité normes	ASME B16.5	
Raccordement instrument	1/2"NPT	
Raccordement process	Bride	Suivant tableau ci-contre
Forme du puits AxB (mm)	21x16 - 26x19 - 31x26 - 36x33	
Diamètre forage d (mm)	6,5 - 8,5	
Matière	316L - 321	
Longueur L min/max (mm)	50 à 500 mm	
Rugosité	Ra	0,8 - 1,6
Contrôles Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Note de calcul de tenue au stress	selon ASME PTC19.3 TW-2016
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	Ressuage	Racine et finale, interne et externe, réalisé suivant EN ISO3452 et interprété suivant EN ISO23277 niveau 1 ou ASME VIII div 1 pour TIG auto, niveau 2 pour TIG manuel.
	PMI	3 points (bride, puits et soudure)
Revêtement	Stellite, épaisseur 2 mm Halar, épaisseur 0,1mm Tantale, épaisseur 0,5mm	

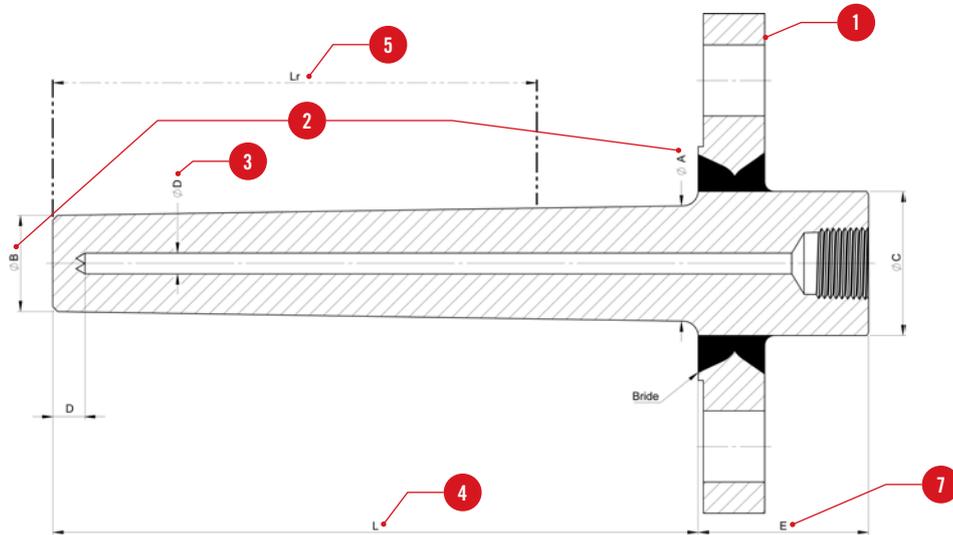
# CONCEVEZ VOTRE PUITS THERMOMÉTRIQUE

## CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande. Exemple :

MODÈLE	BRIDE	CÔNE AXB (mm)	∅ (mm)	MATIÈRE	LONGUEUR L (mm)	REVÊTEMENT	EN OPTION CND	BOUCHON + CHAÎNETTE	TAG
PCB-PP	245	26	65	AC	700	S200		NON	-
Référence tableau et schéma	1	2	3		4	5	6		
Choix possible	Suivant tableau ci-dessous	21x16 : 21 26x19 : 26 31x26 : 31 36x33 : 36	6,5 : 65 8,5 : 85	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	Sans : 0000 Stellite : Sxxx L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).	Oui Non	Référence client personnalisée

## SCHÉMA (MM)



## TÊTE ET PROFONDEUR DE PUITS

AxB (mm)	Diam. C (mm)	D (mm)
21x16	30	9,5
26x19	35	9,5
31x26	40	10
36x33	45	13,5

## BRIDES

Code Bride	Matière	ASME B16.5			EN11759-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
411	316L	1"1/2	600	RJ	40	100	B1
245	321	1"1/2	600	RJ	40	100	B1
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1
219	316L	2"	150	RF	50	20	B1
409	316L	2"	300	RF	50	50	B1
448	316L	2"	600	RF	50	100	B1
238	316L	2"	600	RJ	50	100	
477	316L	2"	1500	RJ	50	250	
562	321	2"	150	RF	50	20	B1
269	321	2"	300	RF	50	50	B1
519	321	2"	600	RF	50	100	B1
563	321	2"	600	RJ	50	100	
564	321	2"	1500	RJ	50	250	

## CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	X	Description
1					Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
	1				Certificat matière bride + puits
		1			Note de calcul selon ASME PTC19.3 TW-2016
			1		Ressuage soudure (COFREND 2)
				1	Test en pression (1,5xPN)
				1	PMI

## COTE LIÉE À LA BRIDE

Classe Bride	E (mm)
≤ 600	52,8
>600	80

Pour toute autre configuration, nous consulter.

# PCB-F

## PUIITS THERMOMÉTRIQUE


**ASME  
B16.5**
**FORGÉ**
**CONIQUE**
**À  
BRIDE**

### DESCRIPTION

Puits thermométrique foré dans la masse, conique, à bride, réalisé dans une ébauche forgée, pour une utilisation avec des conditions de service très exigeantes. Il offre une bonne tenue mécanique à la pression.

Compatible avec la DESP 2014/68/UE.

### CARACTÉRISTIQUES

Modèle		PCB-F
Conformité normes		ASME B16.5
Raccordement instrument		1/2"NPT
Raccordement process	Bride	Suivant tableau ci-contre
Forme du puits AxB (mm)		26x19 - 31x26 - 36x33 - 41x36
Diamètre forage d (mm)		6,5 - 8,5
Matière		316L - 321
Longueur L min/max (mm)		50 à 500 mm
Rugosité	Ra	0,8
Contrôles Non Destructifs pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE	Certificat matière	Selon EN10204 3.1
	Note de calcul de tenue au stress	selon ASME PTC19.3 TW-2016
	Test en pression	Interne à 1,5xPN durant 15' (max. 600 bar) selon ASME Section XIII Division 1 Section UG-99
	PMI	1 point (barre forgée)
Revêtement		Stellite, épaisseur 2 mm Halar, épaisseur 0,1mm Tantale, épaisseur 0,5mm

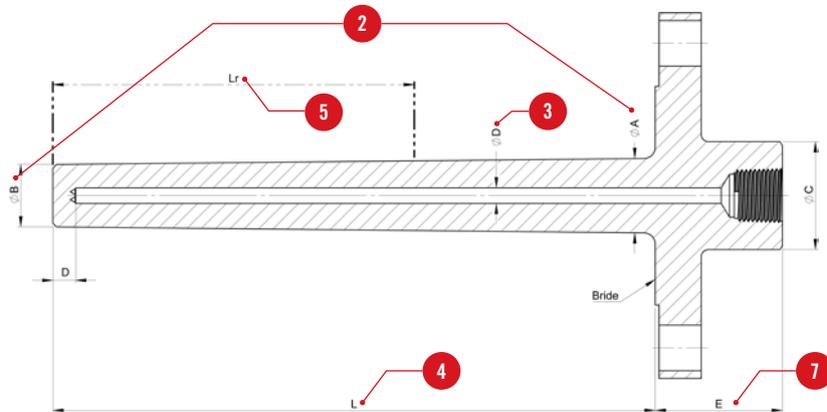
# CONCEVEZ VOTRE PUIITS THERMOMÉTRIQUE

## CODE - CONFIGURATEUR

Paramètres à indiquer à la commande. Exemple :

MODÈLE	BRIDE	CÔNE AXB (mm)	∅ (mm)	MATIÈRE	LONGUEUR L (mm)	REVÊTEMENT	EN OPTION	BOUCHON + CHAÎNETTE	TAG
PCB-F	219	26	65	AC	400	M200		NON	-
Référence tableau et schéma	1	2	3		4	5	6		
Choix possible	Suivant tableau ci-dessous	26x19 : 26 31x26 : 31 36x33 : 36 41x36 : 41	6,5 : 65 8,5 : 85	316L : AC 321 : AR	50 à 500 mm	Sans : 0000 Stellite : Sxxx L maxi : 200mm Halar : Mxxx Tantale : Txxx (xxx : longueur en mm depuis extrémité)	En conformité à la directive DESP 2014/68/UE (voir tableau ci-contre).	Oui Non	Référence client personnalisée

## SCHÉMA (MM)



## BRIDES

Code Bride	Matière	ASME B16.5			EN11759-1		
		DN	Classe	Face	DN	PN	Face
217	316L	1"1/2	150	RF	40	20	B1
218	316L	1"1/2	300	RF	40	50	B1
427	316L	1"1/2	600	RF	40	100	B1
411	316L	1"1/2	600	RJ	40	100	
463	316L	1"1/2	1500	RJ	40	250	
540	321	1"1/2	150	RF	40	20	B1
481	321	1"1/2	300	RF	40	50	B1
482	321	1"1/2	600	RF	40	100	B1
245	321	1"1/2	600	RJ	40	100	
541	321	1"1/2	1500	RJ	40	250	
219	316L	2"	150	RF	50	20	B1
409	316L	2"	300	RF	50	50	B1
448	316L	2"	600	RF	50	100	B1
238	316L	2"	600	RJ	50	100	
477	316L	2"	1500	RJ	50	250	
502	316L	2"	2500	RJ	50	420	
562	321	2"	150	RF	50	20	B1
269	321	2"	300	RF	50	50	B1
519	321	2"	600	RF	50	100	B1
563	321	2"	600	RJ	50	100	
564	321	2"	1500	RJ	50	250	
565	321	2"	2500	RJ	50	420	

## TÊTE ET PROFONDEUR DE PUIITS

DN	AxB (mm)	C (mm)	D (mm)
1"1/2	26x19	35	9,5
1"1/2 - 2"	31x26	40	10
	36x33	45	13,5
2"	41x36	50	15

## COTE LIÉE À LA BRIDE

Classe Bride	E (mm)
≤ 600	52,8
> 600	80

## CONTRÔLES NON DESTRUCTIFS

X	X	X	X	
1				Pour conformité à la directive DESP 2014/68/UE
	1			Certificat matière bride + puits
		1		Note de calcul selon ASME PTC19.3 TW-2016
			1	Test en pression (1,5xPN)
				PMI

Pour toute autre configuration, nous consulter.



**CHAUVIN ARNOUX**  
190, rue Championnet  
75876 PARIS Cedex 18  
Tél. : +33 1 44 85 44 85  
Fax : +33 1 46 27 07 48  
info@chauvin-arnoux.fr  
www.chauvin-arnoux.fr



**CHAUVIN ARNOUX METRIX**  
190, rue Championnet  
75876 PARIS Cedex 18  
Tél. : +33 1 44 85 44 85  
Fax : +33 1 46 27 07 48  
info@chauvin-arnoux.fr  
www.chauvin-arnoux.fr



**CHAUVIN ARNOUX ENERGY**  
16, rue Georges Besse - Silic 44  
92182 ANTONY Cedex  
Tél. : +33 1 75 60 10 30  
Fax : +33 1 46 66 62 54  
info@enerdis.fr  
www.chauvin-arnoux-energy.com



**CHAUVIN ARNOUX MANUMESURE**  
45 route de Saint Eugène  
14130 REUX  
Tél. : +33 2 31 64 51 00  
Fax : +33 2 31 64 51 52  
info@manumasure.fr  
www.manumasure.fr

## VOS CONTACTS

**FRANCE**  
**SECTEUR SUD-EST**  
Téléphone : +33 (0)4 72 14 16 31  
info@pyrocontrol.com

**SECTEUR OUEST**  
Téléphone : +33 (0)4 81 76 02 55  
info@pyrocontrol.com

**SECTEUR ILE-DE-FRANCE/NORD-EST**  
Téléphone : +33 (0)4 81 76 02 54  
info@pyrocontrol.com

**INTERNATIONAL**  
**SERVICE EXPORT PYROCONTROL**  
Téléphone : +33 (0)4 72 14 15 40  
export@pyrocontrol.com

## 10 FILIALES DANS LE MONDE

**ALLEMAGNE**  
**CHAUVIN ARNOUX GMBH**  
Ohmstraße 1  
77694 KEHL / RHEIN  
Tél. : +49 7851 99 26-0  
Fax : +49 7851 99 26-60  
info@chauvin-arnoux.de  
www.chauvin-arnoux.de

**AUTRICHE**  
**CHAUVIN ARNOUX GES.M.B.H**  
Gastgegasse 27  
1230 WIEN  
Tél. : +43 1 61 61 9 61  
Fax : +43 1 61 61 9 61-61  
vie-office@chauvin-arnoux.at  
www.chauvin-arnoux.at

**CHINE**  
**SHANGHAI PU-JIANG ENERDIS INSTRUMENTS CO. LTD**  
3 Floor, 23 Building  
Gemdale Viseen Minhang Technology & Industrial Park Project  
1288 lane, Zhongchun Road Minhang District, SHANGHAI City.  
Tél. : +86 21 65 21 51 96  
Fax : +86 21 65 21 61 07  
info@chauvin-arnoux.com.cn

**ESPAGNE**  
**CHAUVIN ARNOUX IBÉRICA SA**  
C/ Roger de Flor N°293  
1a Planta  
08025 BARCELONA  
Tél. : +34 902 20 22 26  
Fax : +34 934 59 14 43  
info@chauvin-arnoux.es  
www.chauvin-arnoux.es

**FRANCE**  
**CHAUVIN ARNOUX**  
190, rue Championnet  
75876 PARIS Cedex 18  
Tél. : +33 1 44 85 44 85  
Fax : +33 1 46 27 73 89  
info@chauvin-arnoux.fr  
www.chauvin-arnoux.fr

**INTERNATIONAL**  
**CHAUVIN ARNOUX**  
190, rue Championnet  
75876 PARIS Cedex 18  
Tél. : +33 1 44 85 44 38  
Fax : +33 1 46 27 95 59  
export@chauvin-arnoux.fr  
www.chauvin-arnoux.fr

**SUISSE**  
**CHAUVIN ARNOUX AG**  
Moosacherstrasse 15  
8804 AU / ZH  
Tél. : 044 727 75 55  
Fax : 044 727 75 56  
info@chauvin-arnoux.ch  
www.chauvin-arnoux.ch

**ITALIE**  
**AMRA SPA**  
Via Sant'Ambrogio, 23  
20846 MACHERIO (MB)  
Tél. : +39 039 245 75 45  
Fax : +39 039 481 561  
info@amra-chauvin-arnoux.it  
www.chauvin-arnoux.it

**MOYEN ORIENT**  
**CHAUVIN ARNOUX MIDDLE EAST**  
PO Box 60-154  
1241 2020 JAL EL DIB  
(Beyrouth) - LIBAN  
Tél. : +961 1 890 425  
Fax : +961 1 890 424  
camie@chauvin-arnoux.com  
www.chauvin-arnoux.com

**ROYAUME UNI**  
**CHAUVIN ARNOUX LTD**  
Unit 1 Nelson Ct, Flagship Sq  
Shaw Cross Business Pk, Dewsbury  
West Yorkshire - WF12 7TH  
Tél. : +44 1924 460 494  
Fax : +44 1924 455 328  
info@chauvin-arnoux.co.uk  
www.chauvin-arnoux.com

**SCANDINAVIE**  
**CA MÄTSYSTEM AB**  
Sjöflygvägen 35  
SE-183 62 TABY  
Tél. : +46 8 50 52 68 00  
Fax : +46 8 50 52 68 10  
info@camatsystem.com  
www.camatsystem.com

**SUISSE**  
**CHAUVIN ARNOUX AG**  
Moosacherstrasse 15  
8804 AU / ZH  
Tél. : +41 44 727 75 55  
Fax : +41 44 727 75 56  
info@chauvin-arnoux.ch  
www.chauvin-arnoux.ch

**USA**  
**CHAUVIN ARNOUX INC**  
d.b.a AEMC Instruments  
15 Faraday Drive  
Dover - NH 03820  
Tél. : +1 (800) 945-2362  
Fax : +1 (603) 742-2346  
sales@aemc.com  
www.aemc.com

